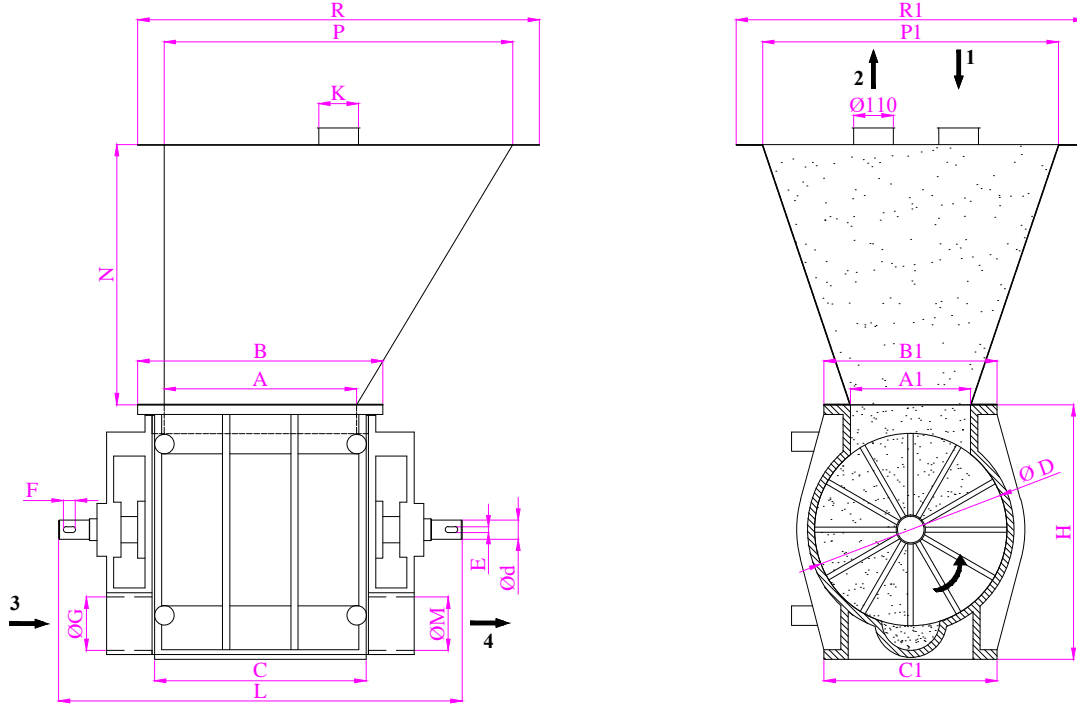


## EKLÜS



1 - ÜRÜN GİRİŞİ  
2 - ASPİRASYON BAĞLANTISI

3 - HAVA GİRİŞİ  
4 - ÜRÜN ÇIKIŞI

### Çalışma Prensibi

Havalandırma deliğinden giren ürün, haznelere akar ve sonra taşıyıcı kanalların içine boşaltılır. Bu bölmeler kanatların, rotor şaftı üzerine sabitlenmesiyle oluşturulur. Gövde mahfazası ile rotor kanatları arasındaki hassas ve standart toleranslar sayesinde, basınçlı havanın ürün girişine sızması engellenir ve böylece yüksek randıman ve düzgün çalışma sağlanır.

Sistem, 1 – 1,5 bara kadar hava basıncıyla kullanılabilir. Kullanılan özel contalar sayesinde, ürünün şaft muhafazasına ve yataklara girmesi önlenir.

### TEKNİK BİLGİLER

Model	ÖLÇÜLER ( mm )														Ağırlık kg
	AxAl	BxB1	CxC1	Ø D	ExF	Ø G	H	Ø M	L	Ø d	N	Ø K	PxP1	RxR1	
LD-PE-200	155x140	260x240	185x240	200	8x25	50	330	50	550	28	360	120	390x345	450x410	85
LD-PE-250	210x180	320x290	240x290	250	8x25	70	385	70	580	28	330	120	475x390	540x455	122
LD-PE-320	270x200	400x320	310x310	320	10x25	100	470	100	700	40	460	120	550x450	620x520	199
LD-PE-400	400x250	520x370	440x370	400	12x25	120	540	120	760	42	470	150	680x500	750x570	320

### KAPASİTE

LD-PE-200			
devir	Buğday Kg/h	Un Kg/h	Kepek Kg/h
6	1500	950	600
8	2050	1250	800
10	2550	1550	950
12	3050	1850	1200
15	3800	2300	1500

LD-PE-250			
devir	Buğday Kg/h	Un Kg/h	Kepek Kg/h
6	3000	1850	1200
8	4100	2450	1550
10	5150	3150	1950
12	6150	3750	2400
15	7650	4650	3000

LD-PE-320			
devir	Buğday Kg/h	Un Kg/h	Kepek Kg/h
6	4500	2800	1800
8	6150	3700	2350
10	7750	4700	2900
12	9200	5600	3600
15			

LD-PE-400			
devir	Buğday Kg/h	Un Kg/h	Kepek Kg/h
6	8500	5300	3400
8	11650	7000	4450
10	14650	8900	5500
12	17400	10600	6800